

MANUAL DE INSTRUÇÕES

EMBALADORA Á VÁCUO

TC-610



Manual – Embaladora a vácuo – Modelo TC-610

Obrigado por adquirir nosso equipamento para embalagem de produtos á vácuo. A Eccostecno/Gerbó procura sempre oferecer o que há de mais moderno no mercado, com confiabilidade e durabilidade. Para um melhor aproveitamento de seu equipamento, por favor, leia este manual de instruções.



PARA SUA SEGURANÇA:

Antes de realizar qualquer operação leia este manual cuidadosamente

Garanta que a máquina opere na mesma tensão de sua rede (110 ou 220V), sem flutuações. Caso sua rede seja instável, ligue o equipamento em um estabilizador.

A abertura da máquina por pessoas não autorizadas pode causar choques elétricos.

Não deixe-a perto de fontes de calor, como sob o sol ou radiadores. Dê preferência por locais com boa ventilação.

Limpe o equipamento ao menos uma vez na semana, garantindo funcionamento otimizado.

No caso da necessidade de manutenção, contate assistência técnica autorizada para que o mesmo seja realizado por profissional especializado.

Índice

Introdução.....	3
Conteúdo da embalagem.....	3
Operação.....	4
Manutenção.....	5
Solução de problemas.....	6

Introdução

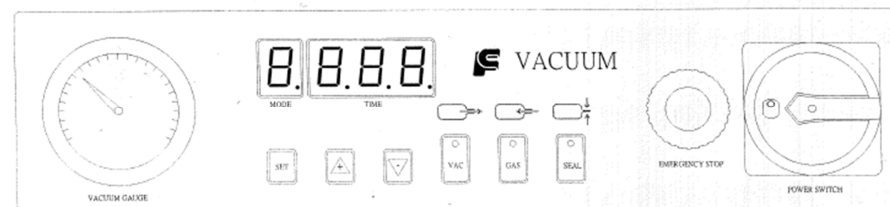
Este equipamento foi desenvolvido para trabalhar com os mais diversos tipos de material e processos, com o objetivo direto de manter os produtos livres de influência atmosféricas, como umidade e poeira, além de oferecer a possibilidade de redução de volume para estocagem.

Podendo ser utilizado em diversos setores, de alimentação á indústria de eletrônica fina, possui sistema de fácil operação, com ciclos de operação rápido (até 3 ciclos por minuto) e estrutura em aço inox, garantindo sua durabilidade e resistência.

Conteúdo da embalagem

- Máquina TC-610
- Placas para ajuste de altura
- Manual de instruções

Operação



- 1) Garanta que o equipamento seja ligado na rede com mesma tensão (110 ou 220V). Abra a tampa do compartimento de vácuo e ligue o interruptor na parte frontal da máquina.
- 2) Para ajustar a operação do equipamento, pressiona-se o botão SET no painel de controle e o display MODE piscará. Pressionando-se os botões + e – é possível alterar o programa pré gravado. São 10 possibilidades de programa (0 á 9).
- 3) Clicando em VAC, ajusta-se o tempo no qual será feito o vácuo na câmara. Aumenta-se o tempo clicando em + e diminui-se clicando em –.
- 4) Este equipamento não é equipado com sistema de injeção de gás, portanto o tempo de GAS deverá ser sempre regulado em 0 (zero).
- 5) Clicando em SEAL, seleciona-se o tempo de selagem da embalagem. Plásticos mais espessos e resistentes demandam tempo maior de selagem, enquanto os mais finos um tempo menor.
- 6) Coloque o produto a ser embalado dentro do saco plástico.
- 7) Posicione o mesmo para que sua boca fique sobre a barra de selagem. Caso necessário coloque as placas para que a altura fique correta. A abertura do plástico não pode ficar sobreposta sobre si mesmo, para que a selagem ocorra corretamente.

- 8) Produtos com muitas irregularidades e de grande volume devem possuir maior tempo de vácuo. Da mesma maneira, produtos simples e pequenos podem ser submetidos a um tempo menor de vácuo.
- 9) Após todos os parâmetros regulados, pressiona-se SET novamente e o equipamento estará pronto para operação. Ao fechar a tampa o processo de embalagem é automático, portanto durante todo e qualquer processo de preparação a tampa deverá permanecer aberta.

Limpeza e Manutenção

A limpeza do equipamento deve ser realizada com um pano macio e úmido. Caso ocorra presença de óleos ou outros resíduos, utilize um pouco de sabão neutro, e remova todo o material. O compartimento de vácuo deve estar isento de água, solventes, álcool e qualquer outro tipo de produto volátil, o que pode causar danos ao sistema de vácuo.

Para a manutenção do equipamento, contate assistência técnica autorizada. Qualquer ação realizada por pessoa não autorizada, pode resultar em danos ao equipamento e até mesmo ao operador.

Solução de problemas

Problema	Possível solução
Equipamento não liga	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Confirme se a voltagem esta correta. ➤ Confirmar se o botão de emergência não esta apertado.
Não há selagem:	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Fita de aquecimento pode estar quebrada. ➤ Ajustar tempo de selagem conforme espessura da embalagem.
Grau de vácuo não é suficiente	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Óleo de vácuo pode precisar de troca. ➤ Conexões da mangueira podem estar soltas.
Barra de selagem não esquentar	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Checar conexões elétrica da barra.
Fita de teflon da barra esta escura	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Trocar a fita de teflon.
Barra de selagem solta fumaça	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ajustar tempo de selagem para valor menor.

ECCOSTECNO INDÚSTRIA METALÚRGICA LTDA

Rua Antônia Martins Luiz, 289 – Distrito Industrial João Narezzi

Indaiatuba – SP

www.eccostecno.com.br

sac@eccostecno.com.br

0800-7043726